

Инструкция по применению

Permasolid® Speed Покровный лак 8800

Permasolid® HS Speed Clear Coat 8800 – двухкомпонентный покровный лак быстрой сушки с высоким содержанием твердого вещества.

- Наносится в 1.5 слоя
- Очень быстро сохнет (воздушная и ускоренная сушка)
- Обладает очень хорошим блеском и растекаемостью
- Быстро и легко полируется.

Только для профессионального применения!
VR Инструкция по применению RU 8800 / 03



ПОВЕРХНОСТЬ

Подходящие поверхности:

1. Permacron® Базовые краски 293 / 295 (см. инструкцию по применению соответствующих материалов).
2. Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480 (см. инструкцию по применению соответствующих материалов).

НАНЕСЕНИЕ

Соотношение смешивания:



2:1 по объему с:

- Permasolid® VHS Speed Отвердителем 3251
- Permasolid® VHS Air Dry Отвердителем 3250 (для воздушной сушки).

Замечание:

Тип отвердителя зависит от выбранного процесса сушки (см. «Сушка»).

Жизнеспособность:

Готовый к применению продукт: 60 минут при +20°C (в зависимости от применяемого отвердителя и/или условий на рабочем месте).

Технология нанесения:



RP / Conventional

HVLP

Вязкость готового продукта, 4 мм, +20°C, DIN 53211:



Готов к нанесению

Разбавитель при температуре материала +20°C:



Не требуется

Диаметр дюзы*:

1.2 – 1.4 мм

1.2 – 1.3 мм

Давление на входе*:

2.0 – 2.2 бар

1.5 – 2.0 бар

Количество слоев:



1.5 слоя
Первый слой – легкий
Второй слой – полный, наносится без промежуточной сушки

Рекомендуемая толщина пленки:

45 – 55 мкм

СУШКА

1. Ускоренная сушка / сушка в окрасочно-сушильной камере

А. Сушка в летнее время года (>20°C) с отвердителем 3251:



- выдержка: 5 – 10 минут
- время сушки при 40 – 45°C: 10 – 15 минут



- полировать: через 10 минут после охлаждения детали

В. Сушка в зимнее время года (<20°C) с отвердителем 3251:



- выдержка: 5 – 10 минут
- время сушки при 40 – 45°C: 15 минут
- полировать: через 10 минут после охлаждения детали



- или
- время сушки при 60 – 65°C: 5 минут
 - полировать: через 10 минут после охлаждения детали.

2. Воздушная сушка

Воздушная сушка с отвердителями 3250/3251 при 20°C:



- «от пыли»: 15 – 20 минут
- монтажная прочность: 35 – 50 минут
- полировать через: 50 – 90 минут

Важно!



Стандартная относительная влажность воздуха в рабочей зоне: 40 – 80%. При относительной влажности меньше 40% процесс высыхания / отверждения может продлиться дольше.

Не рекомендуется прерывать сушку до момента, пока пыль не перестанет прилипать (см. сушка «от пыли»).

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ



1. При смешивании Permasolid® HS Speed Clear Coat 8800 с отвердителем 3251 для достижения оптимального результата рекомендуется добавлять отвердитель в базовые краски:

- В Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480, которые будут перекрываться Permasolid® Speed Покровным лаком 8800, необходимо добавлять 5% Permahyd® Отвердителя 3080.
Для разведения Permahyd® Hi-TEC Базовых красок 480 предпочтительно использовать Permahyd® WT Добавку 6052.
- В Permacron® Базовые краски 293 / 295, которые будут перекрываться Permasolid® Speed Покровным лаком 8800, перед смешиванием с разбавителем необходимо добавлять:
 - 20% Permacron® MS Отвердителей или
 - 15% Permasolid® HS Отвердителей или
 - 10% Permasolid® VHS Отвердителей.



2. Влага, содержащаяся в воздухе, ускоряет отверждение продукта и снижает время его жизни.



3. При повышенной влажности можно использовать медленный отвердитель Permasolid® VHS Air Dry Отвердитель 3250.



4. После использования лака и отвердителя во избежание попадания влаги тару необходимо немедленно плотно закрыть.

5. Открытый лак и отвердитель необходимо использовать в течение одного (1) месяца.

6. Возможно повторное нанесение Permasolid® HS Speed Покровного лака 8800 в течение 24 часов без дополнительного матирования.

7. Пластификация, матирование и смешивание с цветовыми добавками 9040 – 9046 невозможно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура вспышки, °С		+37
Плотность покровного лака 8800, г/см ³		0.99
Плотность отвердителя 3250, г/см ³		1.03
Плотность отвердителя 3251, г/см ³		1.04
Укрывающая способность** при толщине слоя сухого материала 50 мкм, м ² /л	в соотношении 2:1 с отвердителем 3251	
	9 – 10	
Содержание VOC, г/л	Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория IIB.d) по нормам ЕС: не более 420. Концентрация VOC в готовом к применению продукте: не более 420.	

* Смотреть рекомендации производителей окрасочных пистолетов

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.