

Грунт-наполнитель 5:1 универсальный

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель 5:1 с высоким содержанием сухого остатка. Отличается универсальным нанесением: может применяться с промежуточным шлифованием или методом «мокрый по мокрому». Обладает отличной адгезией к различным поверхностям. Идеально растекается даже при нанесении в 3 слоя. Используется во всех видах ремонта лакокрасочного покрытия автомобилей.

Особенности

- Наносится методом «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием
- Используется во всех видах ремонта лакокрасочного покрытия автомобилей
- Обладает отличной адгезией к различным поверхностям, в том числе, к катафорезным грунтам
- Идеально растекается даже при нанесении в 3 слоя
- При нанесении образует гладкое покрытие даже на очень больших поверхностях, что минимизирует усилия при его последующей обработке
- Шлифуется вручную или машинным способом.

Артикул	Продукт	Количество
7231002	Комплект IQ Грунта-наполнителя 5:1 белого с отвердителем	1.0+0.2 л
7231001	Комплект IQ Грунта-наполнителя 5:1 чёрного с отвердителем	1.0+0.2 л
7231000	Комплект IQ Грунта-наполнителя 5:1 серого с отвердителем	1.0+0.2 л

Поверхности, пригодные для нанесения

Сталь, старые лакокрасочные покрытия, включая термопластичные краски, эпоксидные грунты, полиэфирные шпатлевки, заматированные или незаматированные катафорезные грунты, протравливающие грунты, предварительно загрунтованные пластики, полиэфирные ламинаты.

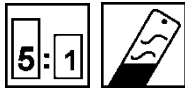



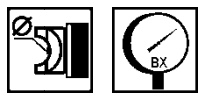
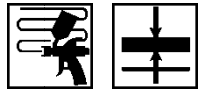
Подготовка поверхности





Сталь	Обезжирить IQ Антисиликоном, отшлифовать абразивом P120.
Лакокрасочные покрытия, включая термопластичные краски	Обезжирить IQ Антисиликоном, отшлифовать абразивом P320.
Эпоксидные грунты	Наносить прямо на эпоксидный грунт при выдержке до 24 часов; при большей выдержке предварительно отшлифовать абразивом P320.
Протравливающие грунты	Наносить спустя рекомендованное время выдержки.
Катафорезные грунты	Тщательно очистить IQ Антисиликоном. При наличии дефектов на поверхности отшлифовать абразивом P320.
Полиэфирные шпатлевки	Обезжирить IQ Антисиликоном, отшлифовать абразивом P240.
Окрашиваемые пластики	Обезжирить IQ Антисиликоном, заматировать и загрунтовать грунтом для пластика.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить IQ Антисиликоном и отшлифовать абразивом P280.

После всех операций шлифования и матирования обдуть поверхность и обезжирить IQ Антисиликоном



Способ нанесения

	<p><u>По объему:</u> В соотношении 5:1 с отвердителем + IQ Универсальный растворитель в количестве:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при обработке методом «мокрый по мокрому»: 40% - при обработке с промежуточным шлифованием: 0/20% 			
	<p><u>По весу:</u> 100 г (грунт) : 12.9 г (отвердитель) : IQ Универсальный растворитель в количестве:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при обработке методом «мокрый по мокрому» : 24.3 г - при обработке с промежуточным шлифованием : 0 г / 12.1 г 			
	<p>Готов к нанесению</p>			
	<p>Жизнеспособность при добавления растворителя в количестве:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 0% : 1 час - 20% : 1-1.5 часа - 40% : 3 часа 			
	<p>Диаметр дюзы и входное давление в краскопульте при:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 0% : 1.8–2.0 мм / 2–2.5 бар - 20% : 1.6–2.0 мм / 2–2.5 бар - 40% : 1.3–1.4 мм / 2–2.5 бар 			
	Разведение	Количество слоев	Толщина 1 слоя	Межслойная выдержка
	0%	2–3	60 мкм	10–15 минут
	20%	2–3	45 мкм	5–10 минут
	40%	1	30 мкм	-


Дальнейшая обработка методом «мокрый по мокрому»

	15–20 минут
	Наносить финишные покрытия: базовые краски и двухкомпонентные прозрачные лаки

Дальнейшая обработка с промежуточным шлифованием

	Выдержка перед ускоренной сушкой: 10–15 минут		
Разведение			
0 % :	Сушка в ОСК при 60°C	Инфракрасная сушка	Воздушная сушка при 20°C
20 % :	30–40 минут	20–30 минут	4–6 часов
20 % :	20–30 минут	15–25 минут	3–4 часа
	<p>Шлифовать по истечении времени сушки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - «по сухому» абразивами Р240-600 - «по мокрому» абразивами Р600-1000 		

Примечания

	<ul style="list-style-type: none"> • Вследствие большого разнообразия металлических сплавов и производственных процессов, необходимо провести предварительное испытание на соответствующей поверхности для того, чтобы убедиться, что предварительная обработка достаточна для обеспечения идеальной адгезии.
---	--

- Рекомендуемые условия нанесения: температура 15°C, относительная влажность - не более 80%
- Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- Не оставлять подготовленную поверхность на длительный срок незащищенной, наносить грунт сразу после очистки металла.
- Соблюдать пропорции смешивания с отвердителем, время сушки, требования к нанесению материала.
- Плотно закрывать емкости с материалами.
- Не использовать по истечении времени жизнеспособности, не разбавлять загустевший материал.
- Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья

Характеристики

Плотность грунта-наполнителя, г/см ³	1.45
Плотность отвердителя, г/см ³	1.01
Укрывающая способность готовой смеси (при указанной толщине слоя сухой пленки), м ² /л	100 мл грунта-наполнителя + 20 мл отвердителя + 15 % растворителя 11.1 (60 мкм)
Рекомендуемая температура длительного хранения	от 0 до +40°C, в сухом помещении, вне прямых солнечных лучей