

## Permasolid® HS Покровный лак 8034

Permasolid® HS Clear Coat 8034 – этот двухкомпонентный покровный лак с высоким содержанием твердого вещества для полной и поддетальной окраски.

- Нанесение в 2 стандартных слоя, а так же в 1.5 слоя без промежуточной выдержки
- Обладает очень хорошей растекаемостью
- Образует высокостабильное покрытие
- Имеет высокую укрывающую способность и высокий уровень блеска.

Только для профессионального применения!

<b>ПОВЕРХНОСТЬ</b>	
Подходящие поверхности	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Permacron® Базовые краски 293 / 295</li> <li>• Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480</li> <li>• Полностью отвержденные и тщательно очищенные и отшлифованные старые/заводские лакокрасочные покрытия.</li> </ul>
Подготовка поверхности	<p>Перед нанесением лака Permacron® Базовые краски 293 / 295 и Permahyd Hi-TEC Базовые краски 480 должны быть полностью высушены / выдержаны согласно инструкции по применению.</p> <p>Старое / оригинальное лакокрасочное покрытие должно быть отшлифовано / заматировано и обезжирено.</p>
<b>НАНЕСЕНИЕ</b>	
Соотношение смешивания	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"> <p><b>3:1 по объему</b> с Permasolid® VHS Отвердителями:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3220 быстрым</li> <li>• 3230 медленным</li> <li>• 3240 сверхмедленным</li> </ul> <p>См. инструкцию на Permasolid® VHS Отвердители. Тип отвердителя зависит от выбранного процесса сушки (см. «Сушка»).</p> </div> </div>
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"> <p>75 – 90 минут (в зависимости от применяемого отвердителя и/или условий на рабочем месте)</p> </div> </div>
Разбавитель при температуре материала +20°C	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"> <p>5% по объему Permasolid® HS Добавки для покровных лаков 9034</p> </div> </div>
Вязкость готового продукта, 4 мм, +20°C, DIN 4	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"> <p>19 – 21 секунда</p> </div> </div>
Технология нанесения	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"> <p>Окрасочный пистолет RP / Conventional</p> </div> </div> <div style="margin-left: 100px;"> <p>Окрасочный пистолет HVLP</p> </div>


\* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

Диаметр дюзы*		1.3 – 1.4 мм	1.3 – 1.4 мм
Давление на входе*		2.0 – 2.2 бар	1.5 – 2.0 бар
Количество слоев		2 слоя с выдержкой между слоями 5 – 10 минут	
Рекомендуемая толщина пленки		50–60 мкм.	

**СУШКА**

В окрасочно-сушильной камере		Выдержка:	5–10 минут.
		При температуре металла +60-65°C:	30–35 минут.
Воздушная, при +20°C		Полное высыхание: 12 – 16 часов	
Инфракрасная		Выдержка:	5–10 минут.
		Коротковолновая:	5 минут при 50% мощности и далее 10–15 минут при 100% мощности

**ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ**

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• С целью пластификации покровный лак 8034 может быть смешан с 15% Permasolid® Добавкой для пластика 9050. Далее смешать с отвердителем и разбавителем в пропорции, как указано выше.</li> <li>• Покровный лак 8034 может наноситься в 1.5 слоя с выдержкой между слоями 0-2 минуты и выдержкой перед ускоренной сушкой - 5-10 минут.</li> </ul>
--	---	---

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Укрывающая способность смеси**	в соотношении 3:1 с отвердителем 3230 медленным + 5% добавки 9034
- при толщине слоя сухого материала 50 мкм, м <sup>2</sup> /л	9 – 10
Содержание VOC, г/л	Предельная концентрация VOC в данном готовом к применению продукте (категория IIB.d) по нормам ЕС: <b>не более 420.</b> Концентрация VOC в данном готовом к применению продукте: <b>не более 420.</b>

\*\* Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.